



Všeobecné technické podmínky

pro dodávky stavebních dílců vyráběných ve společnosti PREFA ŽATEC s.r.o. se sídlem v Žatci, Leoše Janáčka 1270, 43801 Žatec, IČO: 63145898, zapsané u Krajského soudu v Ústí nad Labem oddíl C, vložka 9185, dále jen „výrobce“

1. Výrobní dokumentace

Stavební dílce jsou vyráběny podle výrobní dokumentace objednatele (kupujícího), nebo podle výrobní dokumentace vypracované nebo zajištěné výrobcem a to na základě dokumentace a dalších podkladů dodané kupujícím.

Výrobní dokumentace zpravidla obsahuje

- výkresy tvaru.
- výkresy výztuže.

Ve výrobní dokumentaci musí být uvedeny třídy betonu, hodnota krytí výztuže, druh použité betonářské oceli.

Ve výkresech tvaru se uvádí celkový objem dílce. U sendvičových dílců se dále uvádí objem (tloušťka) a druh tepelně izolačních materiálů a samostatně objem betonu ve fasádní vrstvě a v nosné vrstvě. Současně se v těchto výkresech uvádí také hmotnost výrobku.

2. Kvalita výrobků

Kontrola jakosti výrobků je průběžně zajišťována v souladu s ČSN EN 206-123, ČSN EN 13369, s kontrolním a zkušebním plánem společnosti PREFA ŽATEC s.r.o. V souladu s ustanoveními zákona č. 22/1997 Sb. ve znění 71/2000 Sb. o technických požadavcích na výrobky a s NV 163/2002 a NV 190/2002 předá výrobce kupujícímu (objednateli) po uskutečnění dodávek příslušné certifikáty a prohlášení o shodě na dodané výrobky.

3. Manipulace a užívání výrobků

Při manipulaci a montáži výrobků musí být dodrženy obecně platné zásady odborné manipulace a montáže výrobků. Kupující musí dbát ČSN 27 0143 a ČSN 26 9030. Pokud výrobek nevyhovuje požadavkům na odbornou manipulaci a montáž a je viditelně mechanicky nebo staticky poškozen (poškozené úchyty, oka, zjevné praskliny betonu atd.) vystavuje se kupující (objednatel) jeho manipulací a montáží riziku vyvolaného výrobkem. Kupující (objednatel) je povinen na tyto vady výrobce upozornit a výrobce má povinnost tyto závady řešit v souladu s ustanoveními zákona č. 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků v souladu s příslušnými ustanoveními Obchodního zákoníku.

4. Rozměrové tolerance stavebních dílců

4.1. Mezní úchytky délek a šířek

Dílce	mezní úchytky v mm při jmenovitých rozměrech výrobků v m					
	do 1,5	od 1,5 do 3	od 3 do 6	od 6 do 10	od 10 do 15	od 15 do 22
- délky tyčových dílců (např. sloupy, průvlaky, vazníky, krokve)	±6	±8	±10	±12	±14	±16
- délky a šířky stěnových a stropních desek	±8	±8	±10	±12	±16	±20
- délky a šířky dílců obvodového pláště	±5	±6	±8	±10	-	-

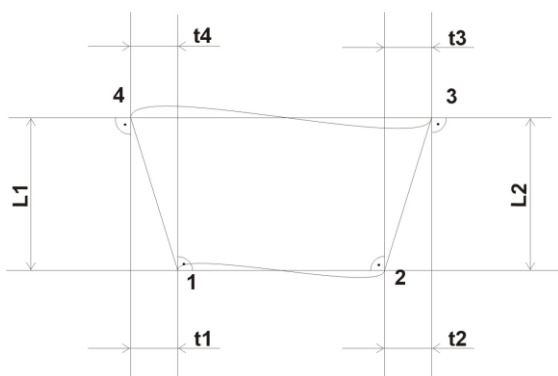
4.2. Mezní úchytky rozměrů průřezů

Dílce	mezní úchytky v mm při jmenovitých rozměrech výrobků v m					
	do 0,15	od 0,15 do 0,3	od 0,30 do 0,60	od 0,6 do 1,0	od 1,0 do 1,5	přes 1,5
- tloušťka stropních deskových dílců	±6	±8	±10	-	-	-
- tloušťky stěnových panelů a dílců obvodového pláště	±5	±6	±8	-	-	-
- rozměry průřezů tyčových dílců	±6	±6	±8	±12	±16	±20

4.3. Úhlové tolerance

Dílce	Úhlové tolerance stanovené mezní odchylkou t v mm při jmenovitých rozměrech dílce L v m					
	do 0,4	od 0,4 do 1,0	od 1,0 do 1,5	od 1,5 do 3,0	od 3,0 do 6,0	přes 6
- stěnové a stropní deskové dílce bez povrchových úprav	8	8	8	8	10	12
- stěnové dílce a dílce obvodového pláště s povrchovými úpravami	5	5	5	6	8	10
- průřezy tyčových dílců (např. sloupů, průvlaků, vazníků, trámů)	4	6	8	-	-	-

Příklad pro zjištění odchylek od pravého úhlu



1,2,3,4 - skutečné rohové body
L1 a L2 - rozměry na kratší straně dílce
t1,t2,t3,t4 - skutečné hodnoty v místě měření

- spojnice skutečného rohového bodu 1 a2
- vztažná přímka k měření hodnoty t3
- odchylky skutečného rohu 3
- naměřené hodnoty t4 u skutečného rohu 4
- spojnice skutečného rohového bodu 3a4
- vztažná přímka k měření hodnoty t1
- odchylky skutečného rohového bodu 1
- měřené hodnoty t2 rohového bodu 2

4.4. Rovinnost ploch

Nerovností v ploše dílců, resp. jejich prohnutí, se posuzují přiložením 2 m dlouhé latě a tato nerovnost smí dosáhnout max. hodnoty 5 mm. U sendvičových desek s délkou větší než 5m se často objevují deformace (prohnutí) v důsledku nerovnoměrného vysychání a smršťování betonu vně a uvnitř sendvičového prvku. Deformace jsou tím větší, čím rychlejší je proces vysychání z vnějšku, přitom má velký vliv vystavení dílců slunečnímu svitu a vlivům povětrnosti. Je proto nutné zajistit u takových výrobků včasné ošetřování vlhčení vodou alespoň po dobu 7 dní od vyrobení, zejména pak v prvních třech dnech. Včasné ošetřování zabrání deformacím. V případě výskytu deformací prohnutí nesmí tyto překročit 5 mm při posuzování 2 m dlouhou latí.

4.5. Rozměrové tolerance pro umístění kotevních prvků

Tolerance ve směru délky ± 15 mm
ve směru šířky ± 10 mm

Vyčnívání kotevních prvků nad plochu není přípustné, pokud není předepsáno. "Utopení" kotevní prvků má toleranci - 3 mm.

5. Povrch stavebních dílců

5.1 Běžný betonový povrch

Běžným betonovým povrchem dílců se rozumí jakost povrchu dílců konstrukční povahy, jenž musí být hladký bez větších dutin a štěrkových hnízd. Celková plocha těchto míst nesmí převyšovat 5% celkového povrchu dílce, u tenkostěnných výrobků jen 1 %. Lokální hnízda nesmějí zasahovat více než 5 % plochy příčného průřezu dílce.

Betonové prefabrikáty jsou výrobcem vyrobeny v běžném provedení betonových konstrukčních dílů s povrchy od bednění nebo s povrchy ručně či strojně hlazenými a to zpravidla bez dalších povrchových prav. Prefabrikáty mohou být vyrobeny v různých odstínech šedi podle druhu použitých vstupních materiálů. Různé barevné odstíny povrchu jednotlivých prvků, či různé odstíny povrchu v rámci jednoho prvku nejsou vadou výrobku. Výrobce používá pro vyspravení drobných nerovností a dutin na povrchu betonových prvků správkovou hmotu, která se svým odstínem může též lišit od povrchu vlastního betonového prvku. Tento rozdíl v odstínech vlastního prvku a správkové hmoty též není vadou výrobku.

5.2 Pohledový beton

Plochy z pohledového betonu jsou betonové plochy, které zůstávají po zabudování do stavebního objektu viditelné a plní výtvarnou funkci. Tyto plochy jsou buď hladké nebo různě plasticky vytvarované, např. pomocí plastové bednicí folie (Reckli, Noe-plast apod.). Jako základ pro provedení zakázky se obvykle vychází z dohodnutého zkušební vzorku.

Na pohledových plochách nelze v plné míře zabránit vzniku drobných vzduchových pórů do průměru 3 mm, ojediněle až 5 mm, které se vytvoří při zhutňování betonu. Celková plocha těchto míst však nesmí převyšovat 3 % celkového povrchu dílce. Dodatečné opravné práce ploch pohledového betonu proto není možno úplně vyloučit. Posouzení ploch z pohledového betonu se může uskutečnit jen podle objektivních hledisek a ze vzdálenosti přiměřené velikosti stavebního díla.

S ohledem na použití přírodních výchozích látek nelze vždy dosáhnout jednotného barevného odstínu plochy z pohledového betonu. Fasádní plocha může při ostrém bočním slunečním osvětlení zdánlivě vykazovat ostřejší kontrasty v detailech rovinnosti, které však při běžném osvětlení nejsou zjevné a nelze je považovat za vadu.

Reklamace plochy pohledového betonu lze uznat, pokud by hodnoty naměřené na plochách dílců překračovali tolerance uvedené v části 4. těchto „Všeobecně technických podmínek“.

5.3 Ostatní tolerance

Umístění dveřních a okenních otvorů ve vodorovném i svislém směru ± 10 mm. Svislost otvorů – odchylka od svislice ± 3 mm/m.

6. Reklamace

Pro záruční dobu a reklamační řízení platí ustanovení „Všeobecných obchodních podmínek“ společnosti PREFA ŽATEC s.r.o., uzavřená smlouva a příslušná ustanovení Občanského zákoníku a Obchodního zákoníku.

Platnost od 1.11.2010

Vypracoval: vedoucí obchodně technického úseku
Petr Stehlík

Schválil: ředitel a jednatel společnosti
Ing. Josef Martinů